



OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100mm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80mm
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60mm
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60mm

CELKEM 100+200mm

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU RAL 7022

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC SS/4 PRO STUPEŇ AGRESIVITY C4 A ŽIVOTNOST VELMI VYSOKOU JAKO ZINK. PONOREM + DNS 91 (VIZ T2).
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PŘEVEDOU Ø19 mm.
- 5) KOTEVNÍ ŠROUBY SE PŘEVEDOU Z KORÓZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEINĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNA OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM
- POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHEDEM K VISKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PŘEVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1*10 ΩM
- 9) VŠECHNY REZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2MM
- 10) VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI
- 11) VÝKRES ZÁBRADLÍ MÁ CELKEM 5 ČÁSTÍ 12.1 AŽ 12.5

03	...		
02	...		
01	...		
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS

OBJEDNATEL	
SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE	
DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1	
STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9	



ZHOTOVITEL SAGASTA s.r.o. SÍDLO: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4 IČ: 045 98 555		JTSK ČÍSLO SOUPRAVY	Bvp
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. JAN KREJSA	VYPRACOVAL ING. JAN KREJSA	KONTROLA ING. EMIL ŠPAČEK	HIP MICHAL KUDLÍK
PODPIS OBSAH	PODPIS	PODPIS	PODPIS
Rekonstrukce nástupišť ŽST Semily Mosty, propustky, zdi		ČÍSLO ZAKÁZKY DOKUMENTACE MĚŘÍTKO DATUM POČET FORMÁTŮ	120 025 DUSP+PDPS 1:100 02/2021 5xA4
NÁZEV PŘÍLOHY VÝKRES ZÁBRADLÍ - PŮDORYSY ZÁBRADLÍ A MADEL		ČÁST D.2.1.4.1	ČÍSLO PŘÍLOHY 16.1
DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO, VÝKRES, ČI JEHO ČÁST, NEMŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOHLASU SAGASTA, s.r.o.			